



La figuración es un proceso de corte y doblado en frío del acero por medio del cual se obtienen varillas en formas y figuras de acuerdo a las especificaciones de los planos estructurales de la obra. Hoy en día, el apoyo técnico especializado de este proceso crea una tendencia y alta demanda dentro de la industria de la construcción.

VENTAJAS DE LA VARILLA FIGURADA INDUSTRIALIZADA RESPECTO A LA VARILLA FIGURADA TRABAJADA EN OBRA

VENTAJAS	TOTAL
Rapidez en montaje e instalación / Avance más rápido	67,90%
Económica en mano de obra / Ahorra gastos en maestros	38,50%
Mayor aprovechamiento del material / menor pérdida de material	34,60%
Ahorro de tiempo en obra / optimización del tiempo en la preparación.	26,90%
Facilita el trabajo / Llegar e instalar	17,90%
Disminuye espacio de acopio / ocupa menos espacio físico.	17,90%

Fuente: Instituto Tecnológico de la Enfierradura para la Construcción (ITEC) - Chile

www.adelca.com

ASEGURAMIENTO DE LA CALIDAD

- Fabricación exacta de acuerdo a la planilla entregada.
- Con sistema de cubicación.
- Conocer en detalle el material solicitado.

AUMENTO DE LA PRODUCTIVIDAD

Eficiencia del recurso humano

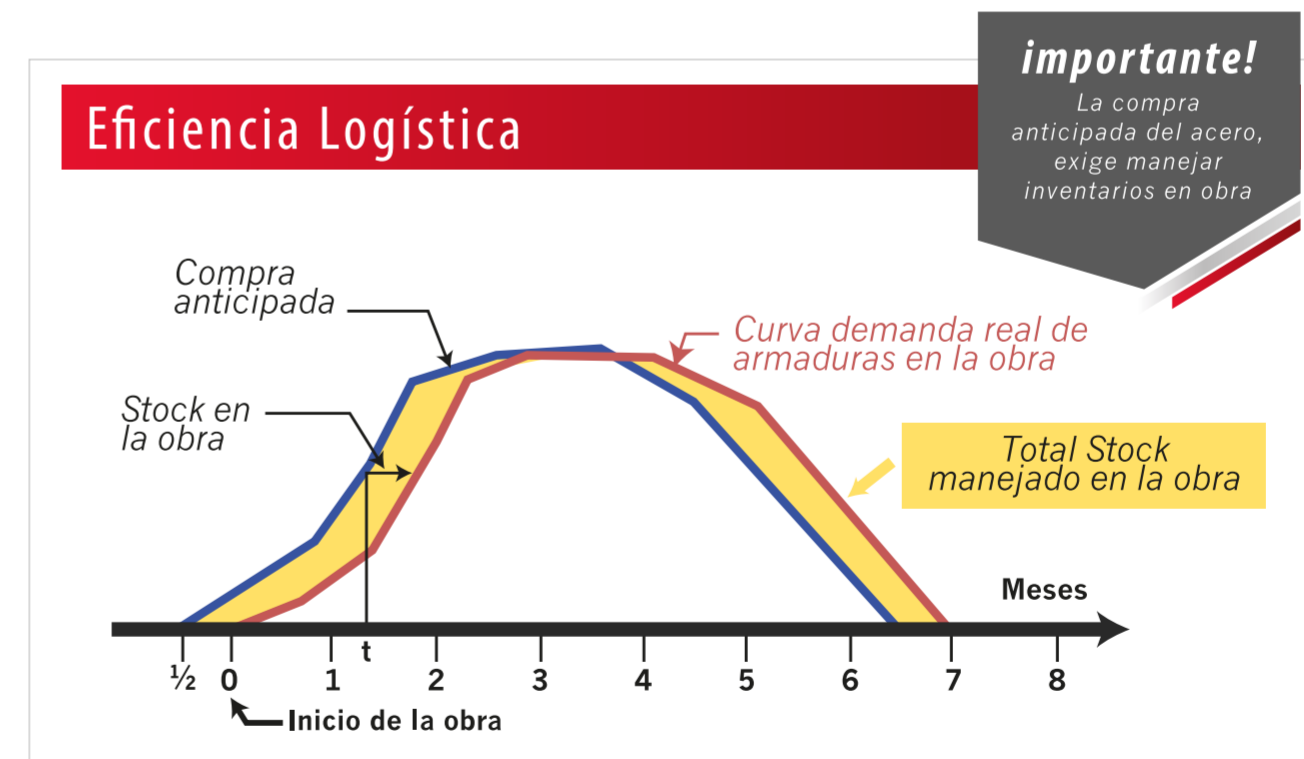
- Menor riesgo de accidentes en obra.
- Especialización del recurso humano (cubicadores, operadores de maquinarias e instaladores)

Eficiencia de costos

- Elimina sobredimensionamiento de piezas y pérdidas por despunte.

Eficiencia Logística

- Entregas programadas en la obra.
- Optimización de espacio físico en obra.



Fuente: Instituto Tecnológico de la Enfierradura para la Construcción (ITEC) - Chile



VARILLA FIGURADA INDUSTRIALIZADA

Construye tu mundo, nosotros lo sostenemos

NORMAS TÉCNICAS

Cumplimos con las siguientes normas:

- **NTE INEN 2167 (Ecuatoriana)**

Varilla con resaltes de acero de baja aleación, soldables, laminadas en caliente y/o termotratadas para hormigón armado. Esta norma está especificada en la NORMA ECUATORIANA DE LA CONSTRUCCIÓN para el acero corrugado.

- **ASTM A706 (Americana)**

Low-alloy steel deformed bars for concrete reinforcement.

DOBLADO DE VARILLA

Para mayor detalle en el doblado de varillas, así como en la fabricación de ganchos y estribos se deben seguir las recomendaciones de la Norma Ecuatoriana de la Construcción (NEC) y del Código de Diseño de Hormigón Armado ACI 318 y cumpliendo las especificaciones de la Norma Técnica Ecuatoriana NTE INEN 2167.

Diámetro nominal de la varilla (d) CALIBRE	Según NTE INEN 2167 (D) DIÁMETRO DEL MANDRIL
$d \leq 18$	3D
$18 d \leq 25$	4D
$25 d \leq 36$	6D

Recuerde todos los beneficios que una buena decisión le puede traer a sus proyectos. La nueva forma de construir es **AHORRAR TIEMPO Y EVITAR DESPERDICIOS**. Con Varillas Figuradas Adelca garantiza el desarrollo eficiente de cada obra.